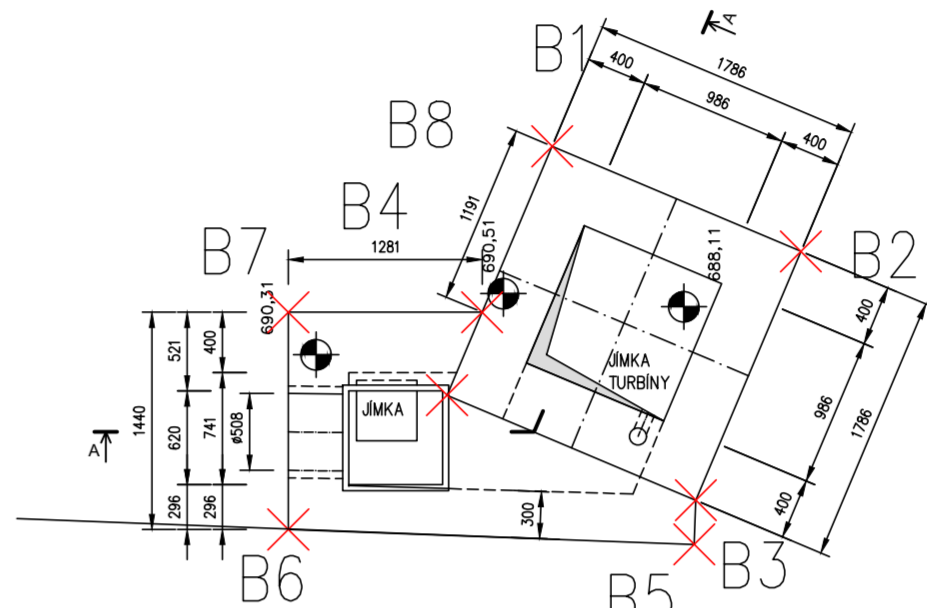
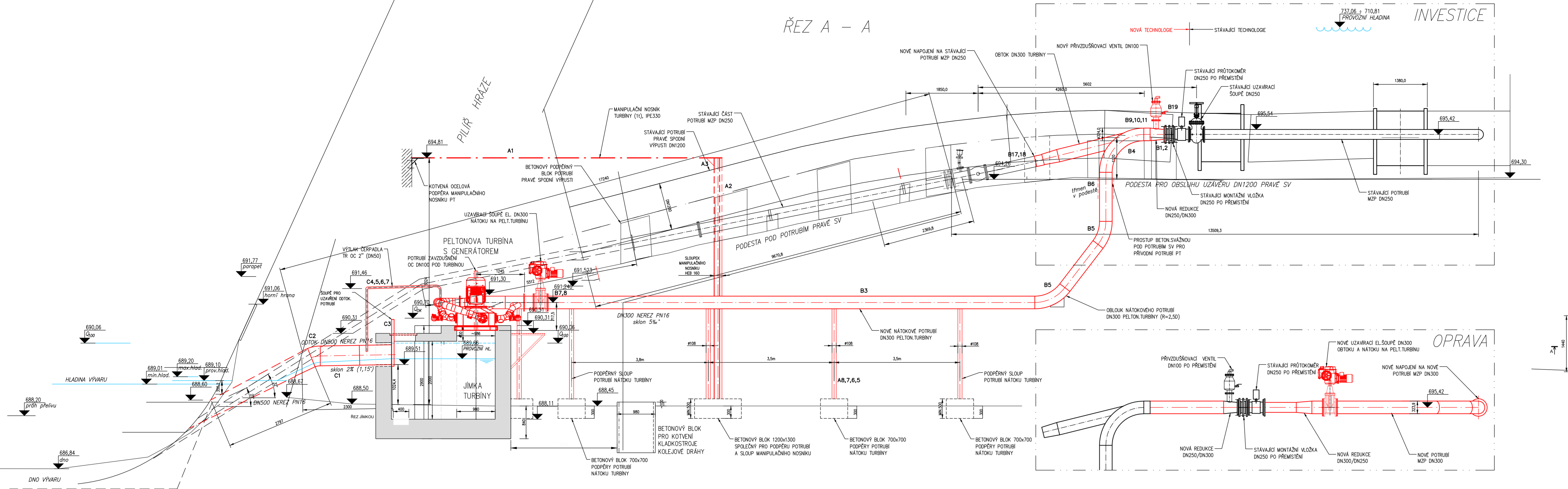
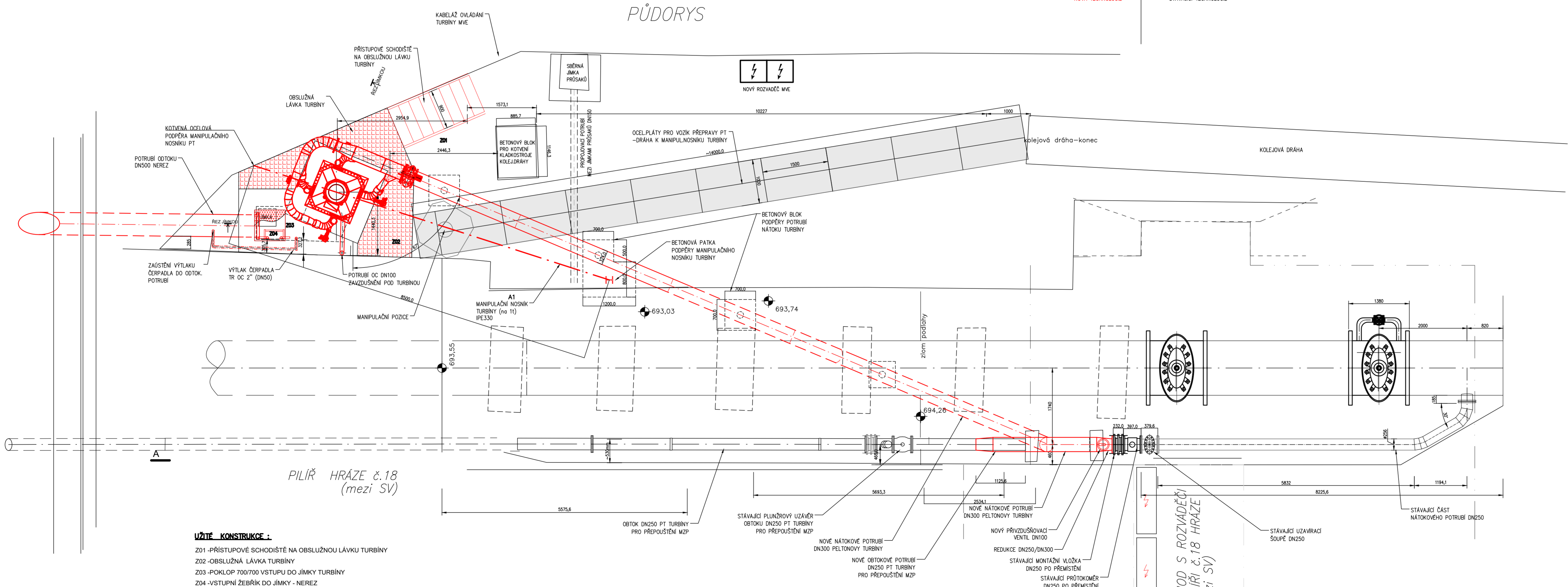


ŘEZ A - A



bod	x	y	výška
B1	792398.8218	968526.1805	690.510
B2	792399.7234	968527.7223	690.510
B3	792401.2652	968526.8207	690.510
B4	792400.3636	968525.2789	690.510
B5	792401.5425	968526.7763	690.310
B6	792401.1212	968524.2222	690.310
B7	792399.6968	968524.4080	690.310
B8	792399.8496	968525.5795	690.310

PŮDORYS



UŽITÉ KONSTRUKCE:

- Z01 - PŘÍSTUPOVÉ SCHODIŠTĚ NA OBSLUŽNOU LÁVKU TURBINY
- Z02 - OBSLUŽNÁ LÁVKA TURBINY
- Z03 - POKLOP 700/700 VSTUPU DO JIMKY TURBINY
- Z04 - VYSTUPNÍ ŽEBŘÍK DO JIMKY - NEREZ

SOUPIS MATERIÁLU ODPADNÍ POTRUBÍ

POZ.	NÁZEV - ROZMĚR	KS	NORMA	MATERIÁL	HMOTNOST-kg
7	KOTVNÍ ŠROUB M14x150 mm NA CHEMICKOU KOTVU	4	—	—	0,8
6	RYCHLOSPOUŠKA POŽÁRNÍ 2"/DN50 (°C)	1	—	AL	0,6
5	KOLENO #60,3x2,30 DN50 90° NEREZ 1,5D	2	DIN 2605	1.4301	0,7
4	TRUBKA #60,3x2,3 DN50 NEREZ L=3,9m	1	DIN 2458	1.4301	12,9
3	VŘETENOVÉ SOUPÁTKO NA STĚNU PRO #508 POTRUBÍ (str.číslicí)	1	—	1.4301	60,5
2	KOLENO #508,0x4,0 DN500 ~27° NEREZ 1,5D	1	DIN 2605	1.4301	14,8
1	TRUBKA #508,0x4,0 DN500 NEREZ L=6,0m	1	DIN 2458	1.4301	297,0
HMOTNOST CELKEM (kg)		+10%			426,0 kg

Pozn.: Soupiska kotvena do stěny kotv.prvky a chem.kotv. řám těsněn trvalé pružným těmlem.

SOUPIS MATERIÁLU PŘÍVODNÍHO POTRUBÍ

POZ.	NÁZEV - ROZMĚR	KS	NORMA	MATERIÁL	HMOTNOST-kg
19	ŠROUB + MATICE + PODLOŽKA - M20x90 mm	80	DIN 931	8.8+Zn/200HVz	19,2
18	ŠROUB + MATICE + PODLOŽKA - M16x70 mm	16	DIN 931	8.8+Zn/200HVz	2,3
17	TESNĚNÍ MEZIPŘÍRUBOVÉ - DN300	3	—	vláknitoprýžvové	—
16	TESNĚNÍ MEZIPŘÍRUBOVÉ - DN250	5	—	vláknitoprýžvové	—
15	TESNĚNÍ MEZIPŘÍRUBOVÉ - DN100	2	—	vláknitoprýžvové	—
14	MONTÁŽNÍ VLOŽKA DN250 PN10 2810	1	—	LT	48,6
13	HŘELOVÁ SPOJKA DN250/DN250 PN16 7874 (pro LT/neraz)	1	—	LT	62,0
12	TRUBKA #273,0x3,2 DN250 NEREZ L=1,0m	1	DIN 2458	1.4301	21,3
11	SOUPÉ PŘÍR.DN100 PN10 114 (vrták)	1	—	LT	18,5
10	PŘÍRUBA DN100 PN10 S NÁTRUBKEM L=100mm NEREZ	1	—	1.4301	5,2
9	ZAVZD./ODVZD.ZVÍŠŤOVACÍ VENTIL PŘÍR.DN100 PN10 2.8864	1	—	NEREZ	25,5
8	SOUPÉ PŘÍR.DN300 PN10 14(wrták) KOVOTĚSNÍK S EL.POHONEM	1	—	LT	43,8
7	PŘÍRUBA DN300 NEREZ PN10	1	—	1.4301	14,6
6	UPEVŇOVACÍ TĚSNĚNÍ POTRUBÍ #324mm S PŘÍZ.VLOŽKOU	6	DN 130861	2.ROVÉ ZINKOVANÉ	93,0
5	OBLOUK #323,9x3,6 DN300 R750 NEREZ L=600 a 900	1+1	DIN 2458	1.4301	32,6+48,9
4	OBLOUK #323,9x3,6 DN300 R750 NEREZ L=1500	1	DIN 2458	1.4301	77,5
3	TRUBKA #323,9x3,6 DN300 NEREZ L=20,5m	1	DIN 2458	1.4301	582,2
2	REDUKCE DN250 / DN300 NEREZ L=350	2	—	1.4301	22,0
1	NAPOULPŘÍRUBA DN250 NEREZ (PN10)	1	—	1.4301	11,0
HMOTNOST CELKEM (kg)		+10%			1241,0 kg

Pozn.: pro zhotovení trub.obložek použít upevňovací manipulace, které lze následně využít jako potrubí vzhov-ní kvalitě DIN 2458.

SOUPIS MATERIÁLU KONSTRUKCE PODPĚRNÝCH PRVKŮ

OCELOVÉ PRVKY BUDOV OPATŘENÍ DVOUTRUBOVÝM NÁTESEM NA BAZI EPOKSIDOVÝ PRYSKYŘEC, ŘEZ OBSAHU ROZPOUŠTĚDEL ZPRACOVÁNÍ V DVOUTRUBOVÝM PROCESU HORKEHO STRIKÁNÍ NAPŘ. (NÁTER PERMACOR 2807/HS NEBO EKVALENTNÍ)

POZ.	NÁZEV - ROZMĚR	KS	NORMA	MATERIÁL	HMOTNOST-kg
9	PLECH P10 x 170 x 170 mm	1	ČSN 425310	S235JO	2,3
8	TRUBKA #108x8 DN100 L=2650	4	DIN 2458	S235JO	208,9
7	PLECH P20 x 200 x 200 mm	4	ČSN 425310	S235JO	25,2
6	ŠROUB M16x60- A2, 2xPODLOŽKA, 2xMATICE	3	ČSN 021201	NEREZ	0,4
5	PLECH P20 x 250 x 100 mm	1	ČSN 425310	S235JO	4,0
4	PLECH P20 x 250 x 250 mm	2	ČSN 425310	S235JO	19,7
3	PLECH 1/2 P10 x 200 x 200 mm	1	ČSN 425310	S235JO	1,6
2	TYČ HEB160-dl.5985 mm	1	DIN 1025-2	S235JR	255,0
1	TYČ IPE330-dl.8500 mm	1	DIN 1025-5	S235JR	468,9
HMOTNOST CELKEM (kg)		+10%			1084,6 kg

Pozn.: Kotvení plech kotven na stěnu kotv.prvky HLTI-HY200-A 4xM12 hl.230mm a chem.kotvou. (1x)

Kotvení plechy kotveny do bet.potek kotv.prvky HLTI-HY200-A 4xM16 hl.230mm a chem.kotvou. (4x)

Trubní těsnění započteny u potrubí DN300.

Poznámka:

Poklop jímky upravit dle stavítka.
U příruby pod přívodním potrubím doplnění dvě stojky. Nerešeny ve stav.výpočtu.

VÝŠKOVÝ SYSTÉM BALŤ PO VYROVNÁNÍ

5				
4				
3	AKTUALIZACE PD - revize č.1	31.1.2024	Ing.T.DARIVČÁK	
2	ČISTOPIS	31.5.2022	Ing.T.DARIVČÁK	
1	DRUHÉ VYDÁNÍ	16.5.2022	Ing.T.DARIVČÁK	
0	PRVNÍ VYDÁNÍ	29.3.2022	Ing.T.DARIVČÁK	
ZMĚNA Č.	POPS ZMĚNY	DATUM	KONTROLOVAL	PODPIS

VYPRACOVAL Ing. D. LOUDA	KONTROLOVAL P.JANOUSEK	ZODP.PROJ. Ing.J.ŠINTÁK	HIP Ing.J.ŠINTÁK	VP PROJEKTING s.r.o. smluvní projektová a inženýrská kancelář Přemyslovská 3, 530 01 Písek 2 Povozovna, Kolov 2, 360 01 Karlovy Vary IČO: 0467997, DIČ: CZ0467997 Výhradní zastoupení: 150 9901
ST.Ú. - K.Ú. ÚSTŘEDNÍHO KRAJE - ODBOR ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ	INVESTOR: POVOID OHŘE s.p., Bezručova 4219, 430 03 Chomutov	FORMÁT ÚČEL DATUM MĚŘÍTKO KÓTOVÁNÍ V	12x44 DSP+DPS 01/2024 1 : 50 mm	ČÍSLO PARÉ VP 04-07/2023 Č. ZAKÁZKY D.2.01.3
OBSAH: DOKUMENTACE PRO STAVEBNÍ POVOLENÍ A PRO PŘÍJÍŽDNÍ STAVBY TECHNOLOGIE MVE - PŮDORYS, PODÉLNÝ ŘEZ				